



- More Than Business -



MACHINES
CORPORATE
RECYCLING

BEST RECYCLING SOLUTION FOR CREATION THE FINEST RECYCLED MATERIALS

WWW.MTB.FR



- More Than Business -

With 35 years of experience, MTB has acquired a tremendous amount of expertise in the waste recycling industry (cables, auto shredder residue, aluminum, electronics, tires, industrial waste, etc.). The mastering of various recycling technologies has enabled us to provide clients with custom-designed processing lines based on two principles that our company's reputation is built off of:

- Robustness, reliability and efficiency of our machines

- Highest quality of recovered materials

Custom-made? Yes, we have made it our speciality. We work hand-in-hand with our clients, benefitting from the experience of all to achieve the best possible results.

With a recycling capacity of 100'000 tons per year, our industrial site located near Lyon, France is one of the largest European sites for recycling and recovery.

Our Test Center enables us to continuously improve our know-how.

100% of our production is sampled and evaluated in our testing laboratory to obtain a quality certificate that will ensure the sale will be completed. This laboratory is also used for tests for our customers in order to validate the quality of the product recovered.

Our most meaningful achievements are the achievements that have been built with our customers. Our in-house Test Center allows us to validate on site, in real conditions, the results a client can expect.

Encompassing 1'000 m², the Test Center provides ample spaces to execute all test operations. This center is equipped with more than a dozen machines and meets all of the requirements to perform these tests.

Thanks to its advanced technology, our laboratory enables optimal analysis of the product tested.

Gracias a sus 35 años de experiencia, el grupo MTB ha adquirido un conocimiento indiscutible en el reciclaje de desechos (cables, RAEE, residuos de fragmentación, neumáticos, residuos industriales...). El control total de las diferentes tecnologías de reciclaje nos permite ofrecer a los clientes unas líneas de tratamiento personalizadas conservando el espíritu de los 2 principios que avalan la reputación de MTB:

- Robustez, fiabilidad y eficacia de las máquinas;

- Calidad óptima de los productos obtenidos.

¿Personalización? Es nuestra especialidad. Trabajamos con nuestros clientes mano a mano. Beneficiarnos de la experiencia de todos nos permite conseguir el mejor resultado posible.

Con una capacidad de reciclaje de 100.000 toneladas al año, nuestras instalaciones industriales situadas cerca de Lyon son unas de las más importantes unidades europeas de reciclaje y valorización.

Un centro de pruebas óptimo para garantizar la elevada calidad de nuestro saber hacer.

El 100% de nuestra producción se somete a muestreo, a continuación, pasa por nuestro laboratorio de control a fin de obtener la certificación de calidad que permitirá la puesta a la venta. Este laboratorio también se utiliza durante las pruebas realizadas por nuestros clientes a fin de validar la calidad de los productos obtenidos.

¿Los mejores logros? Los construidos con nuestros clientes. En nuestras instalaciones, el centro de pruebas permite validar in situ, en condiciones reales, los resultados esperados. Nuestro centro de pruebas está diseñado para realizar pruebas para clientes con el objetivo de concebir sistemas y garantizar un resultado satisfactorio.

Distribuido en 1.000 m², el centro de pruebas ofrece un amplio espacio para la realización de todas las operaciones de pruebas. Este centro está equipado con más de una decena de máquinas y reúne todas las condiciones requeridas y necesarias para la realización de dichas pruebas.

Nuestro laboratorio permitirá, gracias a su modernidad, un análisis óptimo de los productos testados.

M TABLE OF CONTENTS / TABLA DE MATERIALES

CABLE / CABLE	4-5
SHREDDER RESIDUE / RFA	6-7
WEEE / RAEE	8-9
INDUSTRIAL WASTE / RIB	10-11
ALUMINUM / ALUMINIO	12-13
TIRE / NEUMÁTICO	14-15
LCD / LCD	16-17
PLASTIC / PLÁSTICO	18-19
TOLLING WORK / TRABAJO POR ENCARGO	20-21
MANUFACTURING / DISEÑO DE MÁQUINAS	22-23
ENGINEERING / INGENIERÍA	24-25

- BEST RECYCLING SOLUTION FOR CREATION THE FINEST RECYCLED MATERIALS -



100% OF THE CABLES RECEIVED ARE PROCESSED IN OUR FACTORY: CONTROLLED INPUTS & CONTROLLED OUTPUTS

/ EL 100% DE LOS CABLES RECIBIDOS SE TRATAN EN NUESTRA FÁBRICA: PROCEDENCIA Y SALIDA CONTROLADAS



« Complete control of shredding, separation and screening allows us to offer our customers customized and efficient processing lines at the forefront of technology. »



MTB CABLE RECYCLING / RECICLADO DE CABLES

Being a manufacturer as well as an operator provides us with an incomparable advantage. We have the best tools available on the market, allowing us to recycle 3'000 tons of cables each month.

Our specific process enables us to maximize the recovery of materials contained in raw cables. The advantage of this recycling technique is that it not only saved the non-renewable natural resources (copper, aluminum), but it also saves the energy required for the extraction and processing of these raw materials.

The Life Cycle Analysis (LCA) conducted on the MTB aluminum recycling line in Trept, France, shows that our equipment can reduce the environment impact by 90%, as opposed to the mining industry, and by 50% for the secondary aluminum. This process will be applied to all MTB activities.

Each step of the process is 100% mechanical, allowing us to gradually separate different cable component fractions in order to obtain up to 99.99% pure metals.

In order to recover the most valuable materials and optimize the quality of the finished product, MTB adds machines to the process, such as optical sorters and eddy current systems, to complement the standard processing equipment.

Our high level of expertise and patented technologies makes us an industry leader with unmatched equipment and unrivaled efficiency.

Ser fabricante es una ventaja incomparable cuando se pertenece a la industria del reciclaje. En la actualidad, disponemos de las mejores herramientas disponibles en el mercado para reciclar 3.000 T de cables al mes.

Nuestro procedimiento de tratamiento específico nos permite una valorización óptima del conjunto de materiales contenidos en los cables. La ventaja de este sistema de reciclaje es que permite ahorrar recursos naturales no renovables (minerales de cobre, bauxita), así como la energía necesaria para la extracción y la transformación de los minerales hasta la obtención del metal.

El Análisis de Ciclo de Vida (ACV) realizado en la línea de reciclaje de aluminio de MTB en Trept demuestra que nuestros equipos permiten reducir la huella medioambiental en un 90%, en la industrial minera y en un 50% en caso del aluminio de segunda fusión. Este enfoque se adoptará en el conjunto de actividades de MTB.

Las etapas del procedimiento son 100% mecánicas y permiten separar de forma progresiva las diferentes fracciones que componen el cable para obtener finalmente los metales puros hasta en un 99,99%.

Para una mejor separación de los materiales a reciclar y para optimizar la calidad del producto final, MTB ha introducido numerosos sistemas en el procedimiento: la clasificación óptica y la corriente de Foucault completan la gama habitual.

Nuestra amplia experiencia y nuestra tecnología patentada nos han proporcionado un situación de reconocimiento, herramientas de trabajo únicas y una competitividad sin igual.

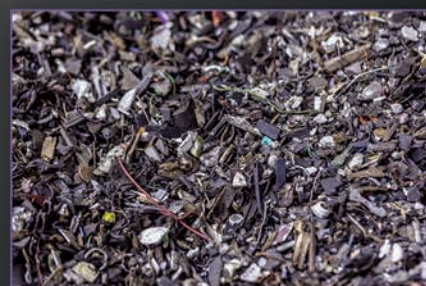


OUR STRENGTH: DEMONSTRATION BY EXAMPLE

/ NUESTRA FORTALEZA: LA DEMOSTRACIÓN MEDIANTE EL EJEMPLO



« Our demonstrator « RB line » installed in Trept, can process and sort the different types of waste and re-cover ferrous and non-ferrous metals, as well as sand, glass and plastic. »



MTB SHREDDER RESIDUE RECYCLING / RECICLAJE DE RFA *

Our professional experience and research expertise enable us to offer solutions for the extraction of non-ferrous metals from the auto shredder residue fine fraction (0 to 15 mm).

MTB has also gained a tremendous amount of expertise in the larger fractions of auto shredder residue.

The numerous tests carried out by MTB have allowed us to recover up to 10% more metal in this fraction. For example, our demonstration RB line installed in Trept, can process and sort the different types of waste and recover ferrous and non-ferrous metals, as well as sand, glass and plastic.

MTB MagPro has also developed a solution, using an eddy current, to recover non-ferrous fines material with its unique D15 technology. This vertical axis eddy current specializes in the 0-5 mm size range. The Ellipto, a machine with the largest capacity on the market (twice as much as the competitors) stands out thanks to its strong granular performance (2 to 100 mm) and its innovative design.

As a major economic player in the market of recycling industrial waste, MTB has been actively engaged in partnerships to help the recycling process run full cycle.

MTB has partnered with the car manufacturer, Renault in the Icarus Project 95 with an initiative to recycle a complete vehicle with a more effective separation of materials.

Nuestra experiencia profesional y nuestras investigaciones nos permiten ofrecer soluciones para la extracción de metales no ferrosos a partir de «barros» (fracción de 0 a 15 mm) extraídos de residuos de fragmentación.

Y se aplica lo mismo para las fracciones más grandes extraídas de residuos de fragmentación donde MTB ha adquirido una pericia formidable.

Las numerosas pruebas realizadas nos han permitido una recuperación que asciende hasta más del 10% de metales en dicha fracción. Por ejemplo, nuestro sistema de demostración «línea RB» instalado en Trept permite tratar y clasificar los diferentes tipos de residuos y obtener metales ferrosos y no ferrosos, y también arena, vidrio y plástico.

MTB MagPro también ha desarrollado una solución basada en la corriente de Foucault que permite recuperar las partes no ferrosas de tamaños ínfimos, gracias a su tecnología única en el mundo, la D15: una corriente de Foucault con eje vertical especializada en la granulometría 0-5 mm. The Ellipto es una de las máquinas con la más larga capacidad del mercado. Su diferencia está su grande prestación con los granulos (2 hasta 100 mm) y su diseño innovante.

Principal actor económico del mercado de la valorización de residuos industriales, MTB se compromete de forma activa desde hace años en la economía circular.

MTB se asocia con el constructor Renault en el marco del proyecto Icare 95, que apunta al reciclaje total de los vehículos mediante una separación más efectiva de los materiales.

**RFA: Residuos de fragmentación de automóvil*



MTB TECHNOLOGY DICTATES NEW STANDARDS OF TOMORROW'S WEEE PROCESS

/ LA TECNOLOGÍA MTB DICTA LOS NUEVOS ESTÁNDARES DEL MAÑANA EN EL SECTOR DE LOS RAEE.



« A proficient solution to maximize your Waste Electrical and Electronic Equipment. »

MTB provides a proficient solution to maximize your electrical and electronic equipment waste.

Since the emergence of the 2002/96/EC European Directives, MTB has studied and developed an innovative, simple, but highly efficient mechanical solution to allow for the recovery of WEEE* at the lowest cost.

We now offer a range of unique, efficient and **environmentally friendly processes especially for this type of waste.**

Our guarantees:

- ICPE Authorization (Classified Installation for the Protection of the Environment)
- Creation and Submittal of documents certifying compliance
- BSDI Traceability (Monitoring sheet for Industrial Waste)
- Destruction Certificate
- Mass Balance
- Value Calculation of Purchase
- Composition of the waste passed to the client
- Supplies are controlled in compliance with environmental and society laws

* *Electrical and Electronic Equipment Waste.*

Una solución experta para una valorización óptima de sus Residuos de Aparatos Eléctricos Y Electrónicos.

Desde la aparición de las Directivas europeas 2002/96/CE, MTB ha estudiado y desarrollado soluciones mecánicas innovadoras, sencillas y con un elevado rendimiento para permitir la valorización de RAEE* al mejor coste.

Ahora ofrecemos una gama de tratamiento única, eficaz y **sobre todo la más ecológica posible para este tipo de residuos.**

Nuestras garantías:

- Autorización ICPE (Instalaciones Clasificadas para la Protección del Medio Ambiente, por sus siglas en francés);
- Transmisión de documentos que prueban el cumplimiento de sus obligaciones;
- Trazabilidad mediante hoja de seguimiento de residuos industriales;
- Certificado de destrucción;
- Balance de materiales;
- Cálculo del valor de nueva compra;
- Composición de residuos comunicada al cliente;
- Sectores aguas abajo controlados mediante el cumplimiento de las normas medioambientales y societarias.

* *Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.*



BEING BOTH AN OPERATOR AND A MANUFACTURER, MTB IS YOUR PARTNER FOR YOUR RDF PROJECTS

/ GRACIAS A SU EXPERIENCIA COMO EMPRESA EXPLOTADORA Y FABRICANTE, MTB ES EL SOCIO PERFECTO PARA SUS PROYECTOS DE CSR.



« Thanks to our treatment , we can separate: the uncrushable parts, stainless steel, metals, PVC, wood, paper, cardboard, inert parts, and we can also offer sorting of other product families. »



INDUSTRIAL WASTE RECYCLING / RECICLAJE DE RIB *

NHIW * or Household Waste (HW) may contain a large number of different products, some of which have a value (metals) and others that may have an interesting calorific value. Others, such as PVC can even pose a problem.

The difficulty of the process is to isolate these elements and prepare the products in order to optimize the energy recovery.

Thanks to our process, we can separate:

- unshreddable parts,
- stainless steel,
- all metals,
- PVC,
- paper / cardboard,
- inert parts,
- and wood.

After the shredding process, the waste will be turned into a substitute fuel (RDF), in order to replace petroleum products and power incinerators or cements kilns.

* NHIW: Non-Hazardous Industrial Waste

Los RIB* o los residuos domésticos son susceptibles de contener un gran número de productos diferentes de los cuales algunos tienen un valor (metales) y otros un interesante poder calorífico. Otros como el PVC pueden representar un problema.

La dificultad del procedimiento reside en aislar dichos elementos y preparar los productos para optimizar la valorización energética.

Gracias a nuestro tratamiento, sabemos aislar:

- el material no triturable;
- el acero inoxidable;
- los metales;
- el PVC;
- el papel/cartón;
- el material inerte;
- la madera.

Tras la fragmentación, el residuo se convertirá en un combustible de sustitución (CSR) y podrá servir para alimentar las incineradoras o los hornos de cemento en sustitución de los productos derivados del petróleo.

*RIB: Residuos Industriales Banales



WITH 35 YEARS OF EXPERIENCE MTB HAS ACQUIRED AN UNQUESTIONABLE AMOUNT OF EXPERTISE

/ GRACIAS A SUS 35 AÑOS DE EXPERIENCIA, MTB HA ADQUIRIDO UNA PERICIA INDISCUTIBLE.



« The aluminum line that we operate onsite in Trept remains one of the most important lies in Europe because of its production capacity as well as the purity of the refined product. »



MALUMINUM

RECYCLING / RECICLAJE DE PRODUCTOS DE ALUMINIO

We have designed and developed an innovative recycling system that we use for the treatment of aluminum products in order to refine them.

The main advantage of this solution is that it combines a high production capacity with a reasonable operating cost.

It is also possible to clean the paint on aluminum profiles.

These applications have been in operating over 15 years at our customers' sites in: Portugal, France, Belgium, Holland, Italy, Spain, Ukraine and the USA.

We treat all types of aluminum products including aluminum cans, aluminum profiles and zorba.

The aluminum line that we operate onsite in Trept remains one of the most important lines in Europe because of its production capacity as well as purity of the refined product.

Hemos diseñado y puesto a punto un sistema de reciclaje innovador que utilizamos para el tratamiento de productos de aluminio, a fin de refinarlos, separando los insertos de acero, los plásticos, el acero inoxidable y los demás productos contaminantes.

La principal ventaja de esta solución es que lleva asociada una importante capacidad de producción con un coste de uso razonable.

También podemos llegar hasta la limpieza de la pintura en los perfiles de aluminio.

Estas aplicaciones están en funcionamiento desde hace más de 15 años en las instalaciones de nuestros clientes: Portugal, Francia, Bélgica, Holanda, Italia, España, Ucrania, EE.UU....

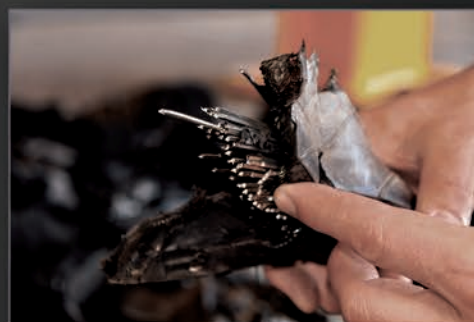
Tratamos todo tipo de productos de aluminio ligeros como latas, perfiles de aluminio, Zorba, etc.

La línea de aluminio de nuestras instalaciones de Trept es el perfecto ejemplo pues se trata de la línea más importante de Europa en términos de capacidad de producción así como en nivel de pureza de producto refinado.



MTB, 35 YEARS OF TIRE RECYCLING EXPERTISE

/ MTB, 35 AÑOS DE EXPERIENCIA AL SERVICIO DEL RECICLAJE DE NEUMÁTICOS.



« We are now able to offer many solutions for the treatment of tires, from the simplest to the most advanced. »



MTB TIRE RECYCLING / RECICLAJE DE NEUMÁTICOS

For over 35 years now, we've worked on the optimization of the tire recycling process in partnership with our customers.

We are now able to offer many solutions for the treatment of tires, from the simplest to the most advanced:

- Simple size reduction with or without CRX 2000 Shears
- Producing TDF with or without steel, by combining Shears or Pre-Shredders
- Complete granulation line (0-4 mm grain)
- Grain refining (0-1,5 mm)
- TCS (Textile Cleaning System) reaching a 78% rubber recovery
- CWS (Clean Wire System) enables producing a clean steel (from 96 up to 99%) depending on the selected settings.

A partnership that makes sense:

In order to be an expert, even in areas that we do not practice on a day-to-day basis, we have built a partnership with the operator Granuband. Throughout the past decade we've worked hand-in-hand with Granuband, who tests all MTB machines dedicated to this specific application.

Desde hace 35 años, trabajamos en la optimización de los procesos de reciclaje mecánico de neumáticos.

Hoy estamos en posición de ofrecer numerosas soluciones para el tratamiento de neumáticos, desde la más sencilla hasta la más innovadora:

- Simple reducción de tamaño y volumen gracias a nuestra Cizalla CRX 2000.
- Fabricación de TDF con o sin acero combinando Cizalla y Pretrituradora.
- Línea de granulación completa (granulado 0-4mm).
- Refinado de los granulados (0 -1,5 mm).
- Sistema de limpieza textil, TCS (Textile Cleaning System), para un tejido limpio y un rendimiento en caucho que puede llegar hasta el 78%.
- Sistema de limpieza del acero, el CWS (Clean Wire System), para un acero limpio hasta en un 98% en función de los parámetros seleccionados.

Una colaboración que tiene sentido:

Para ir a la cabeza incluso de los sectores en los que no trabajamos a diario, desde hace 10 años hemos decidido trabajar mano a mano con un operador, Granuband, que en un decenio ha testado el conjunto de máquinas de la gama MTB para esta aplicación específica.



A LEVEL OF CLEANLINESS AND SAFETY IN COMPLIANCE WITH THE HIGHEST LCD RECYCLING STANDARDS

/ UN NIVEL DE LIMPIEZA Y SEGURIDAD A LA ALTURA DE LOS MÁS ELEVADOS ESTÁNDARES DEL SECTOR DE LAS LCD.



« The BluBox is a major innovation for the recycling of flat screens, light bulbs and fluorescent tubes. »

MTB LCD RECYCLING / RECICLAJE DE LCD

The BluBox is a major innovation for the recycling of flat screens, light bulbs and fluorescent tubes.

In partnership with the Swiss company, Air Mercury, MTB develops, manufactures and markets **the unique process of the BluBox to the world**. Combining innovation and technology, the BluBox allows simultaneous recycling of various sources of mercury waste such as LCD screens, light bulbs and fluorescent tubes. The BluBox is the first truly automated recycling process for LCD screens using a completely dry process.

The different fractions extracted through the treatment of the screens are collected below the BluBox. The inside of the machine works with an air knife separator and a sensor that controls the extracted air at all times, for maximum security. **Mercurial fractions are well segregated from the other elements.**

It is not necessary to dismantle the screens before processing. Unlike manual dismantling, the BluBox prevents employees from being exposed to mercury vapors present in the tubes of backlights, which could have been broken during manual removal.

La BluBox, una innovación mayor para el reciclaje de pantallas planas, lámparas y tubos fluorescentes.

En colaboración con la empresa suiza Air Mercury, MTB desarrolla, fabrica y comercializa la Blubox, **un proceso único en el mundo**. Uniendo innovación y tecnología, la Blubox permite reciclar de forma simultánea varios tipos de residuos de mercurio como pantallas planas, lámparas y tubos fluorescentes. Única en el mundo, la Blubox es el primer proceso de reciclaje de pantallas LCD totalmente automatizado. La BluBox trabaja totalmente en seco, lo que lo convierte en un procedimiento simple y único.

Las diferentes fracciones resultantes del tratamiento de pantallas se encuentran justo debajo de la BluBox. El interior de la máquina trabaja en depresión aeráulica y un sensor controla el aire extraído en todo momento para una seguridad máxima. **De esta forma, la fracción de mercurio se aísla de otros elementos.**

No es necesario desmontar las pantallas antes de su tratamiento. De hecho, al contrario que en el desguace manual, la Blubox evita a los trabajadores la exposición a los vapores de mercurio presentes en los tubos retroiluminados que podrían haberse roto durante el desmontaje manual.



COMBINING THE BEST TECHNOLOGIES TO MEET TODAY'S CHALLENGES

/ COMBINAR LA MEJOR TECNOLOGÍA PARA RESPONDER A LAS NECESIDADES DE HOY.



« As an expert in the recycling of ferrous and non-ferrous metals, MTB now puts its expertise in plastics recycling. »



MTB PLASTIC RECYCLING / RECICLAJE DE PLÁSTICOS

Through our continuous R&D efforts, MTB is currently developing a process in order to recycle plastic waste.

The diversity of the waste treated in-house now calls for appropriate responses for each family of products (aluminum cables, copper cables, SDA, LCD screens, RBA, etc.).

MTB is now able to perform sorting and separation solutions by combining the best of the various available technologies, including densimetric sorting, electrostatic sorting and optical sorting.

For example, MTB can produce the following materials from the different raw products:

- PVC (polyvinyl chloride);
- PE (polyethylene);
- Elastomers;
- PP;
- ABS;
- PMMA.

As an expert in the recycling of ferrous and non-ferrous metals, MTB now puts its expertise in plastics recycling.

- Production of reusable materials (PVC, PE, ABS, PS, PE-PP)
- Production of solid recovered fuel (RDF)

En una lógica de esfuerzos continuos en I+D, MTB desarrolla actualmente procesos para poder valorizar

La diversidad de los residuos actualmente tratados en nuestras instalaciones exige respuestas adaptadas a cada familia de productos (cables de aluminio, cables de cobre, RAEE, pequeños electrodomésticos, pantallas LCD, RFA...).

Actualmente MTB es capaz de aportar soluciones de clasificación y separación uniendo lo mejor de las diferentes tecnologías disponibles (densimetría por vías secas y húmedas, triboelectricidad, óptica, etc.).

A modo de ejemplo, MTB tiene la posibilidad de producir las siguientes materias en función de los diferentes productos de origen:

- PVC (policloruro de vinilo);
- PE (polietileno);
- Elastómeros;
- PP;
- ABS;
- PMMA.

Como empresa experta en el reciclaje de metales ferrosos y no ferrosos, MTB en la actualidad pone su pericia al servicio del reciclaje de plásticos.

- Producción de materiales reciclables (PVC, PE, ABS-PS, PE-PP)
- Producción de combustibles sólidos de recuperación (CSR)



WE MAKE OUR EQUIPMENT AVAILABLE FOR TOLLING WORK SERVICES

/ PONEMOS A DISPOSICIÓN NUESTROS EQUIPOS PARA REALIZAR TRABAJOS POR ENCARGO.



« Ideally located on major transport routes, MTB has enormous capacity and offers a wide variety of services. »

MTOLLING WORK

TRABAJO POR ENCARGO

By making our equipment available, we enable our customers to enjoy tolling work services on many different products including electric cables, aluminum profiles, wood, WEEE, electronics cards, etc.

These services range from simple shredding to the the volume reduction of waste to full separation.

Our speciality lies in our ability to process under optimal conditions, no matter if it is reoccurring waste (cables, WEEE, profiles) or atypical waste (coins, boats, skis, toys, sport equipment, wood, packaging, etc.).

What's our most meaningful achievement ? Our partnership with Serge Ferrari is a good example. We recycle 2'000 tons of PVC fabric each year for the company before sending it to undergo a TEXILOOP ® treatment so it can start a new life.

Many manufacturers have now decided to look to us for these kinds of services.

Thanks to the means at our disposal, secure destruction can be carried out and certifies through a destruction certificate issued by MTB.

Poniendo a disposición a nuestros equipos, permitimos a nuestros clientes la realización de trabajos por encargo y de numerosos productos: Cables eléctricos, perfiles de aluminio, madera, RAEE, tarjetas electrónicas, etc.

Estos servicios van desde la simple fragmentación hasta la clasificación completa pasando por la reducción de volumen.

Nuestra especificidad reside en poder tratar en condiciones óptimas, productos recurrentes (cables, RAEE, perfiles), así como residuos atípicos y marginales (monedas, barcos, falsificaciones de productos de lujo, esquís, juguetes, materiales de deporte, madera, envases).

¿Nuestros mejores logros? Las relaciones tejidas a lo largo de los años, que nunca han cesado, como en el caso de la empresa Serge Ferrari para la que reciclamos cada año 2.000 T de tejido técnico PVC antes de redirigirlas al procedimiento TEXILOOP ®, hacia una nueva vía.

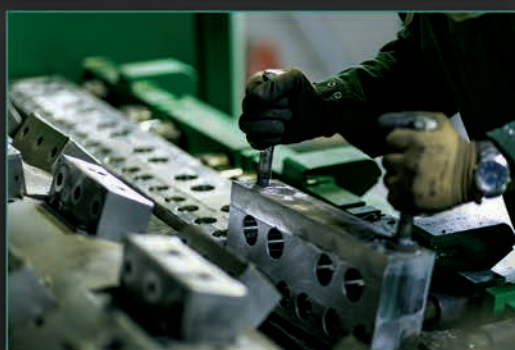
Hoy muchos fabricantes recurren a nosotros en este sentido.

Las destrucciones seguras también pueden realizarse satisfactoriamente y certificarse mediante un certificado de destrucción emitido por MTB, gracias a los medios de los que disponemos.



ALL MTB EQUIPMENT COMES FROM OUR SINGLE ASSEMBLY AND PRODUCTION SITE IN TREPT

/ TODOS LOS EQUIPOS MTB PROCEDEN DE NUESTRAS ÚNICAS INSTALACIONES DE FABRICACIÓN Y ENSAMBLAJE EN TREPT.



« Our desire to further improve our manufacturing tools enables us to maintain ourselves as the industry leader and expand our know-how. »



MANUFACTURING

DISEÑO DE MÁQUINAS

Our modern 80'000 m² workshops span two facilities and allow MTB to design, develop and manufacture machines or complete units weighing up to 800 tons.

Our efficient engineering office enables consistent improvement of our manufacturing tools and helps us maintain our technological advantage.

The engineering office provides continuous observation of the innovations related to our core business, while our **research and development department stays at the forefront of technological innovations.**

As a result, MTB's innovation center is at the forefront of technology and now holds about **twenty plants** in the recycling field - all pursuing the same goal: maximizing efficiency while obtaining the optimal quality of products.

MTB provides the widest range of machines on the market in terms of the variety of recyclable materials that can be processed and the size of our machines.

MTB machines are exported worldwide and we have even reached the production of one shredder per week. Also, 80% of the cables in the US market are now recycled by MTB machines.

It is for this reason that each machine manufactured by MTB is a machine suited to our clients' need and specifications.

En unos talleres modernos con una superficie de 70.800 m² distribuidos en 2 instalaciones, MTB diseña, desarrolla, mecaniza y fabrica de forma interna máquinas o unidades completas con un peso de hasta 800 toneladas.

Un departamento técnico eficaz a fin de mejorar, ahora y siempre, nuestra herramienta de fabricación para conservar nuestro desarrollo tecnológico.

En el marco de sus actividades, el departamento técnico debe estar de forma permanente al corriente de las innovaciones de su actividad principal. Para ello, **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo siempre está en estado de control tecnológico para mantenerse a la vanguardia de la innovación.**

Gracias a la presentación de una **veintena de patentes** en el sector del reciclaje, el departamento de innovación de MTB está en la vanguardia de la tecnología siempre con un mismo objetivo: una calidad óptima de los productos obtenidos y una eficacia en continuo aumento.

De esta forma, ofrecemos la mayor gama de máquinas del mercado sea cual sea el nivel de la diversidad de los productos que puedan tratarse tanto a nivel de tamaño como de equipos ofrecidos.

El material que fabricamos se exporta al mundo entero y por ello producimos una nueva trituradora cada semana que pasa. A modo de ejemplo, el 80% de los cables del mercado americano son triturados por máquinas de la marca MTB.

Por esta razón sabemos que cada máquina de nuestro taller es una máquina adaptada a las necesidades y las exigencias de nuestros clientes.



TURNKEY SOLUTIONS, MTB DELIVERS WORLDWIDE FUNCTIONAL PLANTS READY FOR USE

/ SOLUCIONES LLAVE EN MANO, MTB ENTREGA, EN TODO EL MUNDO, FÁBRICAS FUNCIONALES LISTAS PARA SU USO.



« MTB has a powerful in-house research department composed of qualified engineers that will support you and in the development of your projects. »



Engineering - the result of Experience.

MTB offers global solutions for the recovery of all types of waste and installs turnkey recycling facilities all over the world.

Working hand-in-hand with our customers on the optimization of recycling processes and benefiting from our engineering department's expertise has enabled us to manufacture the best recycling equipment on the market. As a result, our lines are designed with maximum flexibility.

A new type of waste equals a new process.

For each type of new waste, a study is conducted by our research department and defined in accordance with our customers' needs. **Pre-testing is carried out on MTB's site, which serves as a true laboratory, and only then a comprehensive processing solution to achieve the desired results can be developed.** Then the solution can be designed, built and finally assembled in our workshops before operating on our customer's sites.

MTB's foundation is based on a unique set of tools:

- the most reliable and efficient recycling lines on the market,
- a testing center which conducts our tests on an industrial scale
- engineering expertise that allows continuous development of new solutions inspired by our own needs,
- partnerships with leading equipment manufacturers.

La ingeniería derivada de la experiencia.

MTB ofrece soluciones globales para la valorización de todo tipo de desechos e instala, en todo el mundo, fábricas de reciclaje.

Participando desde el diseño y trabajando mano a mano con nuestros clientes en la optimización de los procesos de reciclaje, construimos en colaboración con ellos las mejores herramientas del mercado. Y es con este objetivo por lo que nuestras líneas se diseñan con un máximo de flexibilidad.

Un nuevo residuo, un nuevo tratamiento.

Para cada tipo de residuo, el departamento técnico realiza un estudio, en función de las exigencias del cliente. **Estos estudios comienzan en nuestras instalaciones de producción, auténtico laboratorio a escala, donde se realizan las pruebas previas. A continuación, solo se pondrá a punto una cadena de tratamiento global que permita alcanzar los resultados deseados.** Después la solución podrá diseñarse, construirse y ensamblarse en nuestros talleres, antes de ponerla en funcionamiento in situ, en las instalaciones de nuestros clientes.

MTB se apoya en una gama única de herramientas:

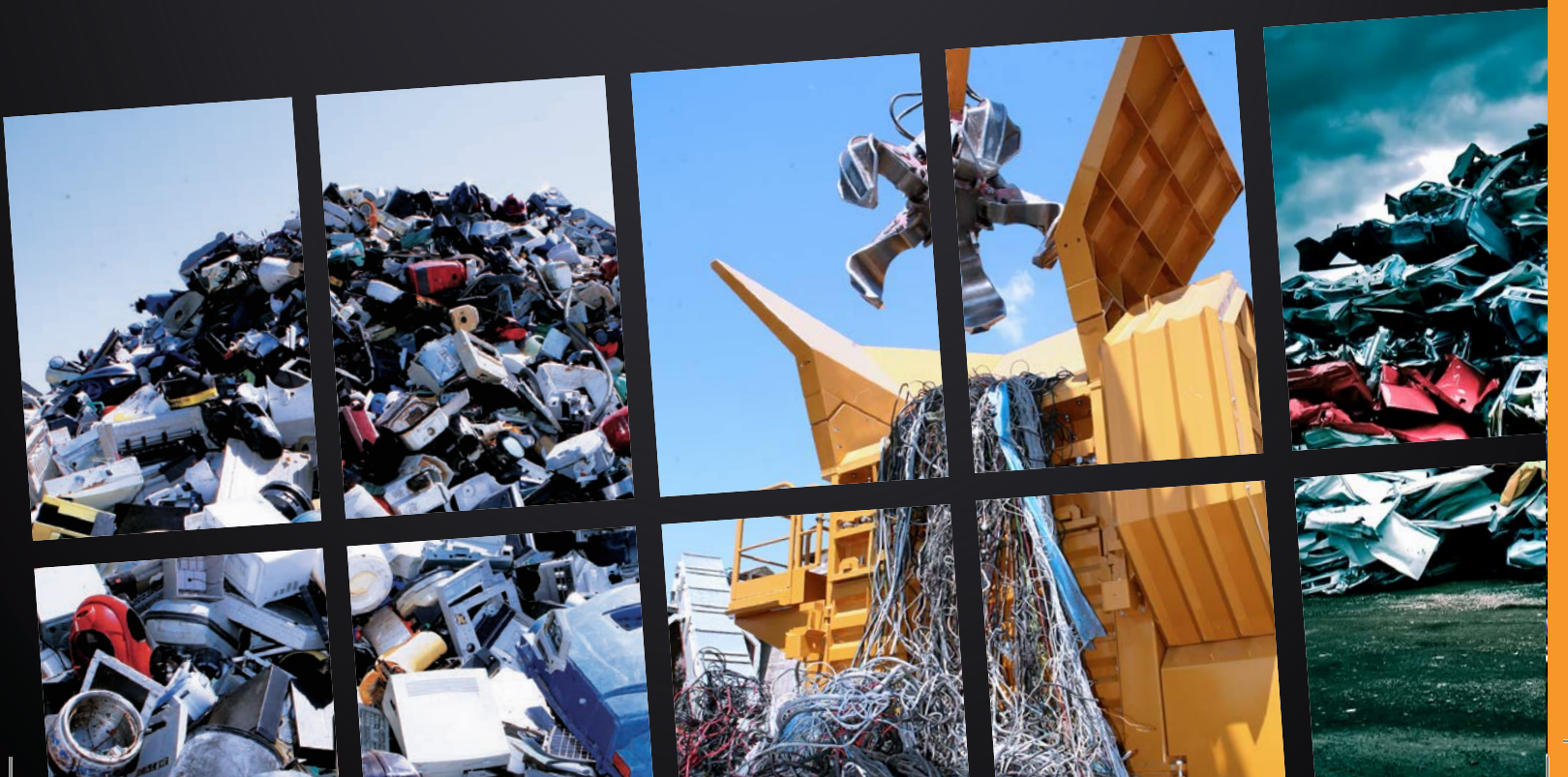
- las líneas de reciclaje más importantes y más eficientes del mercado;
- un centro de pruebas para realizar nuestros tests a nivel industrial;
- una capacidad de ingeniería y desarrollo de nuevas soluciones incesantemente estimuladas por nuestras propias necesidades;
- colaboraciones con los mejores fabricantes de equipos.





A KNOW-HOW FROM YEARS OF PRODUCTION AND CAREFULLY UPGRADED IN OUR INDUSTRIAL PLANT


/ UN CONCENTRADO DE EXPERIENCIAS Y CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS DURANTE DECENIOS DE PRODUCCIÓN Y UNA CUIDADOSA FABRICACIÓN, EN NUESTRAS FÁBRICAS LOCALES







BEST RECYCLING SOLUTIONS FOR CREATING THE FINEST RECYCLED MATERIALS




 Quartier de la Gare
38460 Trept - FRANCE

 +33 474 928 768

 info@mtb.fr

 www.mtb.fr

2555 Walden Avenue Buffalo,
NY 14225-4737 

716 391 1200 

sales@wendtcorp.fr 

www.wendtcorp.com 

